



Supply Chain Solutions

A blue industrial robotic arm is shown in the upper left, pouring a clear liquid into a series of red Intermediate Bulk Containers (IBCs) arranged on a conveyor belt. The background is a clean, light blue industrial setting.

Mit SCS erreichen Sie Ihre Ziele

Die Business Line Supply Chain Solutions (SCS) übernimmt komplette logistische Prozesse, sowohl im Werk der Kunden als auch off-site, und entwickelt Lösungen und Optimierungen für logistische Herausforderungen. Das Serviceportfolio umfasst:

- Werklogistik
- Abfüllen und Mischen
- Betrieb von Intermodalterminals
- Betrieb von Gefahrstoffterminals
- Dry-Bulk-Logistik
- Projektentwicklung

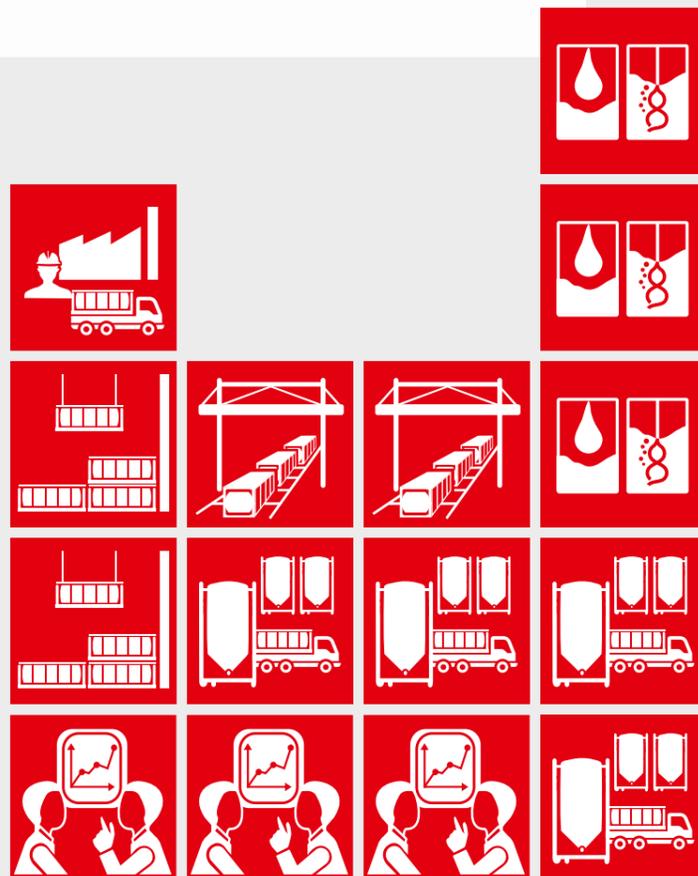
HOYER betreibt eine Vielzahl logistischer Anlagen in Europa. Mehr als 700 SCS-Mitarbeiter sorgen mit ihrem Know-how und einem hohen Maß an Sicherheits- und Qualitätsbewusstsein für einen reibungslosen Ablauf in der Logistikkette.

Weltweit für Sie im Einsatz

Das internationale Logistikunternehmen HOYER gehört zu den Weltmarktführern von flüssigen Transporten auf Straße, Schiene und See. Wohin auch immer es geht, HOYER bringt chemische Produkte, Lebensmittel, Gas und Mineralöl in Tankcontainern, Tankaufliegern, Flexitanks oder Intermediate Bulk Containern (IBC) sicher und effizient ans Ziel. Zudem verfügt HOYER über zahlreiche Logistikanlagen mit Depots, Reinigungen und Werkstätten. Auch gehören die Werklogistik, das Abfüllen und Mischen, der Terminalbetrieb, die Dry-Bulk-Logistik sowie die Projektentwicklung zum Portfolio. 115 Vertretungen und circa 6.000 Mitarbeiter auf der ganzen Welt garantieren einen zuverlässigen und reibungslosen Transportablauf. HOYER ist in Business Units organisiert, die eine Vielzahl an Produkt- und Servicebereichen abdecken und somit immer die optimale Logistikh Lösung bereitstellen.

Wir optimieren Ihre Prozesse

HOYER ist der einzige Logistikdienstleister in der Chemieindustrie, der sämtliche Dienstleistungen vollumfänglich anbietet, bündelt und dadurch Synergien schafft, von denen alle Kunden profitieren. Hierfür stellt HOYER die logistische Infrastruktur bedarfsgerecht bereit. Sie profitieren von einem breiten Leistungsspektrum, einer effizienten Gestaltung von Logistikprozessen sowie der individuellen Bearbeitung Ihrer Anforderungen.



Werklogistik

HOYER übernimmt einen Teil Ihrer Logistik und integriert sich vor Ort mit eigenen Mitarbeitern nahtlos in Ihre Unternehmensprozesse. Ziel der Zusammenarbeit ist es, die Qualität Ihrer Werklogistik zu optimieren und die Kosten der Gesamtlieferkette zu minimieren.

- Individuelle Logistikkonzepte vor Ort
- Kostentransparenz
- Know-how von stetig geschulten Mitarbeitern
- Nutzung von Synergien
- Nahtlose Integration in den Logistikprozess des Werks



Abfüllen und Mischen

HOYER füllt in eigenen voll- und halbautomatischen Abfüllanlagen nahezu jedes flüssige chemische Produkt ab. Auf Wunsch übernimmt HOYER die Stoffe direkt am Produktionsort, transportiert sie und übernimmt ebenso die Distribution.

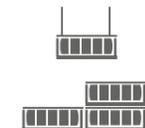
- Ausgeprägte Sicherheitskultur
- Modernste Abfüllanlagen
- Umfangreiches Expertenwissen
- One-Stop-Shopping reduziert Schnittstellenrisiken



Betrieb von Intermodalterminals

HOYER investiert kontinuierlich in den Ausbau der intermodalen Terminalaktivitäten und erweitert stetig das europäische Netzwerk. Neben einer eigenen Anlage in Deutschland ist HOYER seit Jahren an mehreren Intermodalterminals in Europa beteiligt.

- Geringe Umschlagszeiten
- Moderne EDV-Systeme
- Großflächige Umschlagsanlagen
- Flexibilität in den Warenströmen
- Reparaturmöglichkeiten vor Ort
- Sicherung der Kühlkette



Betrieb von Gefahrstoffterminals

HOYER verfügt über moderne Terminals, in denen Gefahrstoffe umgeschlagen, gelagert und verwaltet werden. Mit innovativen Lager- und Umschlagskonzepten sind Ihre Produkte jederzeit verfügbar.

- Höchste Sicherheitsstandards
- Verwendung moderner Lagermanagementsysteme
- Zusatzdienstleistungen wie Verwiegung, Heizen, Reinigung und Wartung



Dry-Bulk-Logistik

HOYER bietet individuelle Konzepte für Silologistikanlagen an, wie zum Beispiel Bulk-Verladung, Abfüllung in verschiedene Gebinde, Lagerung, Abfertigung und Ladungssicherung sowie Wartung und Instandhaltung.

- Ständige Verfügbarkeit
- Schnelle Lkw-Abfertigung
- Ganzheitliche Kostenübersicht
- Handling durch Logistikspezialisten



Projektentwicklung

HOYER entwickelt und plant Logistikaktivitäten, wie beispielsweise neue Logistikanlagen, weltweit für Sie, einschließlich der dazugehörigen Assets, Prozesse und Genehmigungen mit der Zielsetzung des späteren Betriebs.

- Maßgeschneiderte Logistiklösungen
- Kompetenz aus einer Vielzahl von Projekten
- Nutzung bewährter Kalkulationstools
- Bereitstellung logistischer Infrastruktur



Unsere Stärken sind Ihre Vorteile

- Langjährige Logistikerfahrung in der Chemieindustrie
- Kostentransparenz und variable Logistikkosten
- Solides, finanzstarkes und zuverlässiges Familienunternehmen
- Ausgeprägte SHEQ-Philosophie (Safety, Health, Environment, Quality)
- Nutzung von Synergien

Mineral Oil
IBC
Flexitank
Sea
Tank Container
Chemicals
Intermodal
Food
Road
Transport
Gas
Road Tanker
Logistics
Rail
SCS

HOYER GmbH
Internationale Fachspedition

Head Office
Wendenstraße 414-424
20537 Hamburg
Deutschland
Telefon +49 40 210 44 - 0
Telefax +49 40 210 44 - 246
Internet www.hoyer-group.com
E-Mail hoyer@hoyer-group.com